

Weichelastischer einkomponenten Hybrid-Dichtstoff auf Basis von MS Polymer für Dehnfugen & Anschlüsse in Bau und Industrie

Anwendung

Wikoplast-MSW ist ein lösemittelfreier, anstrichfreundlicher und dauerelastischer MS Polymer-Dichtstoff für Dehnfugen und Anschlussfugen im Hochbau und in der Industrie, der sowohl Innen als auch Aussen verwendbar ist.

Wikoplast-MSW haftet gut auf den meisten am Bau vorkommenden Untergründen wie Putz, Mauerwerk, Metall, PVC-hart und anderen Kunststoffen, Holzwerkstoffen etc. Näheres siehe Punkte *Einschränkungen* und *Untergründe*.

Basis

Wikoplast-MSW ein hochwertiger Dichtstoff auf Basis von MS-Polymer, umgangssprachlich auch Hybrid genannt. Der Dichtstoff ist nahezu geruchlos, lösemittelfrei (VOC-frei) und enthält kein Isocyanat. Die Vernetzung geschieht chemisch neutral mit der Luftfeuchtigkeit, daher frei ablüften lassen. Es besteht keine Korrosionsgefahr.

Einschränkungen

Wikoplast-MSW ist nicht geeignet für PE, PP, Teflon, Bitumen- und wachshaltige Untergründe sowie für den Einsatz in stehendem Wasser. Die Adhäsion auf Glas, unter direktem Einfluss von UV-Strahlen auf die Haftfläche, ist langfristig nur bedingt gewährleistet. Darum empfehlen wir für Glasversiegelungen ausschliesslich unsere hierfür geeigneten Wikosil-Dichtstoffe.

Verarbeitung

Die Haftflächen müssen tragfähig, trocken, staub- und fettfrei sein. Poröse und saugende Untergründe mit Wi-Primer V-06 vorstreichen. Nicht saugende Untergründe mit Wisatyp TL 16 reinigen. Bei behandelten und nicht saugenden Oberflächen empfehlen wir vorgängig eine Haftprobe durchzuführen.

Die abzudichtenden Fugen sollten mindestens 4 mm breit und 4 mm tief sein. Bei Fugen über 10 mm darf die Fugentiefe nicht mehr als die Hälfte der Fugenbreite betragen. Fugen sind vor dem Abdichten durch Eindrücken eines beständigen, nicht saugenden, möglichst konvexen Hinterfüllmaterials vorzufüllen, so dass an den Fugenflanken eine vergrösserte Haftfläche verbleibt. Unsere geschlossenzelligen PE-Rundprofile oder PE-Vorlegebänder haben sich für diesen Zweck bewährt. Es empfiehlt sich, die Fugenränder mit Abdeckband abzukleben, damit eine saubere und gerade Verfugung gewährleistet ist.

Der Dichtstoff muss so eingespritzt werden, dass eine genügende Presswirkung auf die Haftflächen erfolgt. Den eingepressten Dichtstoff vor der Hautbildung mit einem Spachtel oder dem Finger-Spachtel Wik o fix Nr. 1 glätten.



Dichte	1.44
Konsistenz	Pastös, standfest.
Hautbildung	Ca. 20 min bei Normalbedingungen (+23 °C, 60% rel. Luftfeuchtigkeit)
Volumenschwund	Unter 3 Volumen-%.
Max. Gesamtverformung	25% bei Dauerbelastung in der Praxis.
Abbindezeit	ca. 2 mm pro Tag
Überstreichbarkeit	Überstreichbar mit den meisten Farbsystemen. Eigenversuche notwendig. Hinweis: Bewegte Fugen gehören grundsätzlich nicht überstrichen, da die meisten Farben keine grösseren Bewegungen mitmachen können, was später zur Rissbildung der Farbe führt.
Shore A Härte	ca. 25 (ausgenommen Farben transparent und aluminium)
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +100 °C nach vollendeter Vernetzung
Bruchdehnung	ca. 700%
Zugfestigkeit	ca. 1.09 N/mm ²
Ausbesserung	Mit dem gleichen Material.
Untergründe	Beton, Putz, Fassadenelemente, Keramik, Email, Aluminium, Stahl, verzinkter Stahl, Buntmetalle, PVC-hart, Polyester, viele thermo- und duroplastische Kunststoffe (ausser PE und PP), diversen Anstrichsysteme, behandeltes Holz und viele weitere Materialien (vgl. Primer-Tabelle).
Haftung und Vorbehandlung	Bei nicht saugenden Untergründen reicht normalerweise das Reinigen mit Wisatyp TL 16 aus. Bei saugenden und porösen Untergründen ist ein Vorstreichen mit Wi-Primer V-06 erforderlich. Für Natursteine empfehlen wir Wi-Primer V-07.
Verarbeitungstemperatur	Von +5 °C bis +40 °C.
Reinigungsmittel	Wisatyp TL 16 zur Reinigung der nicht saugenden Haftflächen. Hände mit Wasser und Seife reinigen.
Bestell-Nr. Farben	MSW 6128.600 lichtgrau (600 ml Schläuche) MSW 6125.600 fugengrau (600 ml Schläuche) MSW 6123.600 betongrau (600 ml Schläuche) MSW 6127.600 anthrazit (600 ml Schläuche) Weitere Farben, z.B. weiss, in HPW-Qualität erhältlich, siehe Wikoplast-HPW.
Kennzeichnung	Das Produkt ist kennzeichnungsfrei.
Vorsichtsmassnahmen	Augen- und Hautkontakt vermeiden. Gegebenenfalls sofort mit viel Wasser ausspülen.
Frostbeständigkeit	Wikoplast-MSW ist während dem Transport frostbeständig bis -15 °C.
Haltbarkeit	In geschlossener Originalverpackung und bei einer trockenen Lagerung zwischen +5 und +25 °C mindestens 12 Monate ab Produktion (siehe aufgedrucktes Verfalldatum) haltbar.
Lieferform	Kartons mit 12 Schläuchen/Puppen à 600 ml - Weitere Lieferformen auf Anfrage.

Zur Beachtung: Alle Angaben beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen in den Laboratorien und unseren bisherigen Erfahrungen in der Praxis. Sie sind unverbindliche Hinweise. Bei der Vielzahl der auf dem Markt erscheinenden Materialien und den unterschiedlichen Verarbeitungsmethoden, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen, können wir verständlicherweise keine Gewähr, auch nicht in patentrechtlicher Hinsicht, für den Ausfall Ihrer Arbeiten übernehmen. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob das Produkt den jeweiligen Anforderungen gerecht wird. Im übrigen verweisen wir auf unsere Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.