



Silikon-Dicht- und Klebstoff (Acetat-System), selbstvulkanisierend, elastisch mit hoher Temperaturbeständigkeit

Anwendung

Speziell entwickelt zum Verfugen und elastischen Kleben von Trocknungsanlagen, Wärmeschränken, Kaminverkleidungen und für Stellen, an denen die Temperaturbeständigkeit von gewöhnlichem Silikon nicht mehr ausreicht. Ferner zum elastischen Kleben von nicht saugenden oder entsprechend vorbehandelten Untergründen wie Aluminium, Metall, Keramik, Glas etc.

Wik o sil-HT darf nicht ohne speziellen Primer auf alkalischen Untergründen wie z.B. Eternit, Beton, Putz usw. eingesetzt werden, da sonst keine Haftung im Berührungsbereich erfolgt. Zinkoberflächen und andere korrosive Metalle sind für Acetat-Systeme ungeeignet.

Basis

Wik o sil-HT ist ein erhöht hitzebeständiger, elastischer und gebrauchsfertiger einkomponenten Silikondichtstoff auf Acetat-Basis. Er vulkanisiert nach dem Ausspritzen unter dem Einfluss der Luftfeuchtigkeit zu einem elastisch bleibenden Silikonkautschuk. Die **Hitzebeständigkeit** nach abgeschlossener Vernetzung beträgt bei deren Beanspruchung **300°C**. Der Kleb-/Dichtstoff ist gut alterungs- und witterungsbeständig sowie beständig gegen viele verdünnte Säuren und Laugen.

Verarbeitung

Die Haftflächen müssen trocken, staub- und fettfrei sein. Saugende und poröse Untergründe mit **Wi-Primer V-06** vorstreichen.

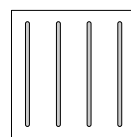
Die abzudichtenden Fugen sollten mindestens 3 mm breit und 3 mm tief sein. Die maximale Fugenbreite darf 30 mm, die maximale Fugentiefe 10 mm nicht übersteigen. Bei Fugen über 10 mm sollte die Fugentiefe nicht mehr als die Hälfte der Fugenbreite betragen. Die Fugen sind vor dem Abdichten durch Eindrücken eines beständigen, Hinterfüllmaterials (z.B. Keramikband) vorzufüllen. Es empfiehlt sich, die Fugenränder mit Abdeckband abzukleben, damit eine saubere und gerade Verfugung gewährleistet ist.

Der Dichtstoff muss so eingespritzt werden, dass eine genügende Presswirkung auf die Fugenflanken erfolgt. Den eingepressten Dichtstoff sofort mit einem Spachtel oder dem Finger-Spachtel **Wik o fix Nr. 1** glätten. Als Befeuchtungsflüssigkeit das **Glättmittel GM 52** verwenden. Für Schäden, die durch den Einsatz von handelsüblichen Spülmitteln entstehen, lehnen wir jede Haftung ab. Abdeckbänder sind sofort nach dem Einspritzen und Glätten zu entfernen.

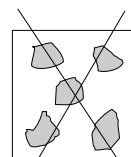
Zu beachten beim Kleben

Damit eine genügende Luftzirkulation sichergestellt ist, darf **Wik o sil-HT** nur in Raupenform (wenn möglich vertikal) gemäss Skizze aufgetragen werden:

Dabei sollte die Raupenbreite je nach Untergrund, Grösse und Gewicht der zu klebenden Teile zwischen 3 und 12 mm liegen und der Raupenabstand mindestens viermal grösser sein als die Raupendicke. Eine Fixierung der Teile wird empfohlen, denn die Funktionstüchtigkeit ist erst nach ca. 24 Stunden gewährleistet. Für eine sichere Klebung ist pro kg Material mindestens eine Raupenlänge von 0,2 m erforderlich. Bei problematischen Untergründen und extremer Beanspruchung ist ein Zuschlag um das Doppelte an Laufmetern vorzusehen.



richtig



falsch



falsch



Charakter	Elastisch
Dichte	1,30
Konsistenz	Pastös, standfest
Hautbildung	Nach 6 - 10 Minuten bei 20° C und 60% relativer Luftfeuchtigkeit
Senkung	Angebracht in einem U-Profil von L x B x H = 150 x 21 x 15 mm tritt keine Senkneigung ein.
Maximal zulässige Gesamtverformung	25 %
Schrumpfung	Unter 0.5 Volumen %
Haftung	Sehr gut ohne Primer auf gereinigten, glasierten Untergründen. (Weitere Untergründe siehe Primer-Tabelle)
Abbindezeit/Vernetzung	1.5 - 2 mm tief am ersten Tag, kontinuierlich abnehmend in der Folgezeit
Überstreichbarkeit	Nicht überstreichen
Shore A-Härte	Ca. 35
Temperaturbeständig	-40° C bis +300° C (bei Dauerbelastung)
Bruchdehnung	450 %
Ausbesserungsmöglichkeit	Mit dem gleichen Material
Untergründe	Glas, rostfreier Stahl, Aluminium, Email, glasierte Keramik, Porzellan und viele weitere nicht saugende Untergründe (Siehe Primer-Tabelle).
Vorbehandlung (Primer)	Nach der Reinigung nicht saugender Untergründe wie Glas, Porzellan, Aluminium u.a.m. ist kein Primer erforderlich. Bei saugenden, porösen Untergründen ist ein Vorstreichen der Haftflächen mit Wi-Primer V-06 erforderlich. (Siehe Primer-Tabelle)
Verarbeitungstemperatur	von +5° C bis +35° C
Verarbeitungsgeräte	Wik o press Geräte, Hand- und Pressluftpistolen
Reinigungsmittel	Wisatyp TL 16 zur Reinigung von nicht saugenden Haftflächen. Hände: Wasser und Seife
Farbe	HT 5454.0 rotbraun (ca. RAL 3011)
Giftklassenfrei	BAG T Nr. 69599 Publikumsprodukt Fungizide Einstellung, enthält giftige Substanzen.
SDR	entfällt
Vorsichtsmassnahmen	Während der Vernetzung werden geringe Mengen Essigsäure frei, daher gut lüften, Augen- und Hautkontakt vermeiden. Gegebenenfalls sofort mit viel Wasser ausspülen.
Haltbarkeit	In geschlossener Originalverpackung und bei kühler Lagerung mindestens 6 Monate ab Lieferung haltbar.
Lieferform	Karton zu 12 Kartuschen à 310 ml Inhalt

Zur Beachtung: Alle Angaben beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen in den Laboratorien und unseren bisherigen Erfahrungen in der Praxis. Sie sind unverbindliche Hinweise. Bei der Vielzahl der auf dem Markt erscheinenden Materialien und den unterschiedlichen Verarbeitungsmethoden, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen, können wir verständlicherweise keine Gewähr, auch nicht in patentrechtlicher Hinsicht, für den Ausfall Ihrer Arbeiten übernehmen. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob das Produkt den jeweiligen Anforderungen gerecht wird. Im übrigen verweisen wir auf unsere Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.