

## **Industrieklebstoff, verbindet dauerhaft Holzwerkstoffe mit Folien aus Kunststoff oder Aluminium**

### **Anwendung**

Wisacoll FWL 602 ist ein Industrieklebstoff, der nebst zahlreichen anderen Anwendungen in der Möbelindustrie eingesetzt wird:

Zum Kaschieren von PVC-Folien und Dekorpapieren sowie zum Kleben von diversen Kunststoffen wie PVC, PS, ABS etc. auf Sperrholz-, Hartfaser-, und Spanplatten. Ferner zum Einleimen von Griffstücken vorgenannter Materialien geeignet. Der Klebstoff ist insbesondere für Verbindungen geeignet, bei denen eine leicht elastische Klebnaht erwünscht ist. Dabei sollte stets mindestens eine der beiden Haftflächen saugend oder zumindest wasserdurchlässig sein. Wisacoll FWL 602 besitzt eine gute Wärme- und Feuchtigkeitsfestigkeit.

### **Basis**

Wässriger Klebstoff auf der Basis von Vinylacetat-Copolymer

### **Verarbeitung**

Vor Gebrauch Klebstoff GUT AUFRÜHREN !!!

Um optimale Ergebnisse zu erzielen, müssen die Untergründe tragfähig, trocken, staub- und fettfrei sein. Bei Kunststoffoberflächen empfehlen wir (ausser bei PMMA) eine Vorbehandlung der Haftflächen mit Wisaclean R 101. Behandelte Oberflächen und nicht definierte Haftflächen sind vorgängig mit einer Haftprobe zu prüfen.

### **Folienkaschierung**

Wisacoll FWL 602 einseitig mit Zahnspachtel, Leimroller oder Leimauftragsmaschine auf die saugfähige Trägerplatte auftragen. Die Folien in Folienkaschieranlage oder von Hand (ohne Lufteinschlüsse) innerhalb der Offenen Zeit zusammenkleben und anschliessend bis zum Erreichen der Funktionsfestigkeit pressen. Bei Pressen mit Heizung kann die Temperaturen bis +60 °C eingestellt werden.

### **Kantenverleimung und Griffschalen**

Wisacoll FWL 602 einseitig mit Pinsel, Zahnspachtel, Leimflasche oder Leimroller auf das Trägermaterial auftragen. Die zu verleimenden Teile innerhalb der Offenen Zeit zusammenkleben. Bis zum Erreichen der Funktionsfestigkeit pressen (bei Raumtemperatur oder bis maximal +60°C).



<b>Dichte</b>	Ca. 1.19 g/cm <sup>3</sup>
<b>Filmeigenschaft</b>	Elastisch (ausgehärteter Klebstoff)
<b>Viskosität</b>	Ca. 16.000 mPa*s
<b>PH-Wert</b>	schwach sauer => pH 6
<b>Offene Zeit</b>	Ca. 6 min (bei +20°C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit)
<b>Mindestverarbeitungstemperatur</b>	Ab +5 °C
<b>Hinweis</b>	Offene Zeit sowie die jeweils erforderliche Presszeiten können nur durch eigene Versuche genau ermittelt werden, da sie von Material, Temperatur, Auftragsmenge, Feuchtigkeit u.a. Kriterien stark beeinflusst werden. Die angegebenen Zahlenwerte stellen Richtwerte dar. Der Verarbeiter hat entsprechende Sicherheitszuschläge einzurechnen.
<b>Reinigung</b>	Die Reinigung der Arbeitsgeräte von nicht ausgehärtetem Wisacoll FWL 602 erfolgt mit warmem Wasser. Die Reinigung von ausgehärtetem Klebstoff mittels Wisaclean R 101.
<b>Kennzeichnung</b>	Wisacoll FWL 602 ist kennzeichnungspflichtig im Sinne der Gefahrstoffverordnung (GefStoffV). Hinweise auf der Verpackung und Sicherheitsdatenblatt beachten.
<b>Lagerung</b>	Originalgebinde dicht verschlossen, trocken, bei Temperaturen zwischen +15 °C und +25 °C, ohne direkte Sonnenbestrahlung lagern.
<b>Haltbarkeit</b>	Ca. 12 Monate (im ungeöffneten Originalgebinde und bei vorschriftsgemässer Lagerung)
<b>Lieferform</b>	Standard: Hobbock zu 30kg Weitere Gebinde auf Anfrage.

**Zur Beachtung:** Alle Angaben beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen in den Laboratorien und unseren bisherigen Erfahrungen in der Praxis. Sie sind unverbindliche Hinweise. Bei der Vielzahl der auf dem Markt erscheinenden Materialien und den unterschiedlichen Verarbeitungsmethoden, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen, können wir verständlicherweise keine Gewähr, auch nicht in patentrechtlicher Hinsicht, für den Ausfall Ihrer Arbeiten übernehmen. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob das Produkt den jeweiligen Anforderungen gerecht wird. Im übrigen verweisen wir auf unsere Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.