

## Klebstoff mit extrem hoher Anfangshaftung: Schnell, zähelastisch, nicht schäumend, schleif- & überstreichbar, auf MS Polymer-Basis

### Anwendung

Wisacoll MSK 888 ist ein lösemittelfreier, überstreichbarer, zähelastischer, naht- und fugenfüllender MS Polymer-Klebstoff für den gesamten Baubereich sowie die Industrie. Der Klebstoff verfügt, im Gegensatz zu herkömmlichen Montageklebern, über eine extrem hohe Anfangshaftung. In vielen Fällen entfällt daher ein weiteres Fixieren während der ersten Abbindezeit.

Wisacoll MSK 888 haftet gut auf den meisten am Bau vorkommenden Untergründen wie Mauerwerk, Decken, Metallen, Holzwerkstoffen, vielen Kunststoffen etc. Näheres siehe Punkte *Einschränkungen* und *Untergründe*. Wisacoll MSK 888 wirkt nicht korrosiv und schäumt während dem Abbinden nicht auf.

### Basis

Wisacoll MSK 888 ein hochwertiger Klebstoff auf Basis von MS-Polymer. Die Kleb- und Dichtungsmasse ist giftstofffrei, silikonfrei, lösemittelfrei (VOC-frei), nahezu geruchlos und enthält keine Isocyanate. Die Vernetzung geschieht chemisch neutral mit der Luftfeuchtigkeit.

### Einschränkungen

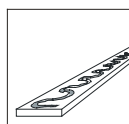
Wisacoll MSK 888 ist NICHT geeignet für Dehnfugen, PE, PP, Teflon, bitumen- und wachshaltige Untergründe. Die Adhäsion auf Glas, unter direktem Einfluss von UV-Strahlen auf die Haftfläche, ist langfristig nur bedingt gewährleistet. Für Glas und Spiegel stehen bessere Materialien zur Verfügung.

### Verarbeitung

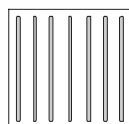
Die Haftflächen müssen tragfähig, trocken, staub- und fettfrei sein. Stark saugende und poröse Untergründe mit Wi-Primer V-06 vorstreichen. Nicht saugende Untergründe mit Wisatyp TL 16 reinigen. Bei behandelten und nicht saugenden Oberflächen empfehlen wir vorgängig eine Haftprobe durchzuführen. Auf Grund der hohen Viskosität empfehlen wir, für die Verarbeitung, eine Handpistole mit verstärkter Übersetzung oder eine Pressluftpistole mit mechanischem Vorschub zu verwenden.

Bei der Verwendung als Dichtstoff sollten die abzudichtenden Fugen mindestens 4 mm breit und 4 mm tief sein. Die maximale Fugenbreite darf 30 mm, die maximale Fugentiefe 14 mm nicht übersteigen. Bei Fugen über 10 mm darf die mittlere Fugentiefe nicht mehr als die Hälfte der Fugenbreite betragen. Die Fugen sind vor dem Abdichten durch Eindrücken eines geschlossenzelligen, nicht saugenden und möglichst konvexen Hinterfüllmaterials vorzufüllen, damit an den Fugenflanken eine vergrößerte Haftfläche verbleibt. Unsere PE-Rundprofile sind auf diesen Zweck abgestimmt. Es empfiehlt sich, die Fugenränder mit Abdeckband abzukleben, damit eine saubere und gerade Verfugung gewährleistet ist. Zum Abglätten der Fugen hat sich unser Glättmittel Wikofix GM 52 in der Praxis bestens bewährt.

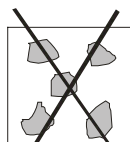
### Beim Kleben zu beachten



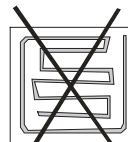
richtig



richtig



falsch



falsch

Den Klebstoff in vertikalen Raupen auftragen und nicht zu flach drücken. Um dies in der Praxis zu gewährleisten, empfehlen wir bei kritischen Anwendungen zusätzlich ein doppelseitig selbstklebendes Vorlegeband (z.B. Wikofix-DK) mit einer Dicke von rund 3 mm zur Distanzsicherstellung zu verwenden.



<b>Dichte</b>	1.57 g/cm <sup>3</sup>
<b>Konsistenz</b>	Pastös, thixotrop (besonders standfest)
<b>Hautbildung</b>	Ca. 12 min bei Normalbedingungen (+23 °C, 60% rel. Luftfeuchtigkeit)
<b>Schrumpfung</b>	Unter 3 Volumen-%.
<b>Maximal zulässige Gesamtverformung</b>	15% in der Praxis.
<b>Abbindezeit</b>	Ca. 2-3 mm pro Tag
<b>Überstreichbarkeit</b>	Schleif- und überstreichbar nach vollständiger Vernetzung mit den meisten Farbsystemen. Eigenversuche notwendig.
<b>Shore A Härte</b>	Ca. 60 (zähelastisch)
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	-40 °C bis +100 °C (nach vollendeter Vernetzung)
<b>Bruchdehnung</b>	Ca. 350%
<b>Zugfestigkeit</b>	Ca. 2.2 N/mm <sup>2</sup>
<b>Ausbesserung</b>	Mit dem gleichen Material.
<b>Untergründe</b>	Beton, kompaktes Mauerwerk, Fassadenelemente, Keramik, Email, behandeltes Aluminium, Stahl, verzinkter Stahl, Buntmetalle, PVC-hart, Polyester, Epoxy, viele thermo- und duroplastische Kunststoffe (ausser PE und PP), diverse Anstrichsysteme (Eigenversuche notwendig), behandeltes Holz, Holzwerkstoffe und viele weitere Materialien.
<b>Haftung und Vorbehandlung</b>	Bei nicht saugenden Untergründen reicht normalerweise das Reinigen mit Wisatyp TL 16 aus. Bei stark porösen und saugenden Untergründen ist ein Vorstreichen mit Wi-Primer V-06 erforderlich. Für Natursteine empfehlen wir Wi-Primer V-07.
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	Von +5 °C bis +40 °C.
<b>Reinigungsmittel</b>	Wisatyp TL 16 zur Reinigung der nicht saugenden Haftflächen. Hände mit Wasser und Seife reinigen.
<b>Bestell-Nr. / Farbe</b>	<b>MSK 888.02 weiss</b> (290 ml Kartuschen) <b>MSK 888.03 grau</b> (290 ml Kartuschen) Weitere Farben auf Anfrage. <b>MSK 888.06 schwarz</b> (290 ml Kartuschen)
<b>Giftklassenfrei</b>	Gewerbliches Produkt.
<b>Vorsichtsmassnahmen</b>	Augen- und Hautkontakt vermeiden. Gegebenenfalls sofort mit viel Wasser ausspülen.
<b>Verarbeitungswerkzeuge</b>	Handpistolen mit verstärkter Übersetzung oder Pressluftpistolen mit mechanischem Vorschub.
<b>Haltbarkeit</b>	In geschlossener Originalverpackung und bei einer trockenen Lagerung zwischen +5 und +25 °C 12 Monate ab Produktion haltbar (siehe aufgedrucktes Verfalldatum).
<b>Lieferform</b>	Kartons mit 12 Kartuschen à 290 ml. Schläuche/Puppen auf Anfrage.

**Zur Beachtung:** Alle Angaben beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen in den Laboratorien und unseren bisherigen Erfahrungen in der Praxis. Sie sind unverbindliche Hinweise. Bei der Vielzahl der auf dem Markt erscheinenden Materialien und den unterschiedlichen Verarbeitungsmethoden, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen, können wir verständlicherweise keine Gewähr, auch nicht in patentrechtlicher Hinsicht, für den Ausfall Ihrer Arbeiten übernehmen. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob das Produkt den jeweiligen Anforderungen gerecht wird. Im übrigen verweisen wir auf unsere Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.