

Blitzschneller 2K-Polyurethan-Klebstoff, konstruktiv & zähhart

Anwendung

Wisapur-duo 912 weiss ist ein blitzschneller Zweikomponenten-Polyurethan-Reaktionsklebstoff im **Volumen-Mischverhältnis 1:1** für dauerhafte Verbindungen im industriellen und gewerblichen Bereich. Der Klebstoff eignet sich hervorragend für Reparaturarbeiten sowie zum Aufkleben von Kleinteilen oder Teilen wie z.B. Dekor- und Ornamentrahmen oder Kassetten aus Polyester, PUR, Alu, und HPL auf Türfüllungen oder Sandwichplatten oder zum konstruktiven Kleben von Versteifungsprofilen aus Metall oder Verbundwerkstoffen auf Natursteine, z.B. bei der Herstellung von Küchenarbeitsplatten.

Wisapur-duo zeichnet sich durch sehr hohe Festigkeitswerte, gute Wärmestandfestigkeit, hohe Witterungs-, Alterungs- und Chemikalienbeständigkeit, einfaches Handling in der Duo-Kartusche sowie kontrollierte und sichere Vernetzung aus. Der Klebstoff ist volumenstabil (weder Expansion noch Schwund), VOC-frei (lösemittelfrei) und im ausgehärteten Zustand schleif-, bohr- und überlackierbar. Er eignet sich zum Überbrücken von Unebenheiten sowie zum Füllen von Löchern. Durch sein sehr breites Haftungsspektrum eignet er sich gut für die meisten Materialien, insbesondere Metalle wie behandeltes Aluminium, faserverstärkte Kunststoffe, aber auch Stein, Naturstein, Keramik, Gipsfaserplatten, Fermacell[®], Holzwerkstoffe, HPL etc.

Basis

Zweikomponenten-Polyurethan-Reaktionsklebstoff, lösemittelfrei (VOC frei)

Einschränkungen

Der Klebstoff ist kraftschlüssig & zähhart und daher NICHT geeignet für grössere, auf Dehnung beanspruchte Klebefugen (Wärmeausdehnung). Gerne beraten wir Sie im Bereich des elastischen Klebens. Ferner empfehlen wir, durch ausreichende Eigenversuche, die Eignung dieses Produkts für die jeweiligen Anforderungen zu überprüfen. Ohne Vorbehandlung NICHT geeignet für rohes Aluminium.

Verarbeitung

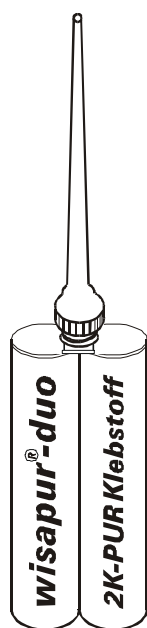
Die Klebflächen müssen fest, trocken, staub- und fettfrei sein. Lose und sandende Untergründe sind vorher zu sanieren.

Die **Verarbeitung aus der Duo-Kartusche** (vgl. Bild links) geschieht wie folgt: Kartuschendeckel abschrauben, Verschlussstift herausnehmen und Statikmischrohr aufschrauben. Kartusche in Duo-Pistole (pneumatische Version empfohlen) einsetzen und Klebstoff auspressen. Klebstoff einseitig auftragen und **Teile rasch möglichst zusammenzukleben**, bei +20°C spätestens nach zwei Minuten. Die ersten ca. 20g Klebstoffgemisch pro Statikmischer sind noch nicht optimal gemischt und dürfen deshalb NICHT zum Kleben verwendet werden!

Während dem Arbeiten ist unbedingt darauf zu achten, dass der Klebstoff nicht zu lange im Statikmischer verbleibt (vgl. Punkt *Max. Verarbeitungszeit im Statikmischrohr*). Bei kontinuierlichem Arbeiten können mit einem Statikmischrohr mehrere Duo-Kartuschen entleert werden. Bei einem Arbeitsunterbruch länger als die *Maximale Verarbeitungszeit im Statikmischrohr* muss der Statikmischer zwingend durch einen neuen ersetzt werden, da sonst die Mischweise beeinträchtigt ist.

Bei Reparatur- und Kleinarbeiten kann der Klebstoff alternativ auch extern (ohne Statikmischer) gemischt werden.

Der Klebstoff ändert durch Sonnenbestrahlung (UV-Belastung) seine Farbe, nicht aber seine Festigkeit. Verarbeitungszeit, Topfzeit, erforderliche Presszeiten etc. können nur durch eigene Versuche genau ermittelt werden, da sie von Untergrund, Temperatur, Ansatzmenge, Auftragsmenge u.a. Kriterien stark beeinflusst werden. Nachfolgend angegebene Zeiten stellen reine Richtwerte dar. Wir empfehlen, angemessene Sicherheitszuschläge einzuplanen.



Wisabax AG Grossmatte 21 CH-6014 Luzern
Klebstoffe Leime Dichtstoffe Silikone Kitte
Chem.-techn. Werkstoffe Verarbeitungsgeräte
info@wisabax.ch www.wisabax.ch
Bestell-FAX 041 250 11 40 / Tel. 041 250 18 18

wisabax ag
Qualität verbindet

Farbe	des ausgehärteten Films: Binder (A-Komponente): Härter (B-Komponente):	weiss (gebrochen) weiss beige
Filmeigenschaft	Der ausgehärtete Film ist zähhart .	
Shore-Härte	Ca. 85 Shore-D (ausgehärteter Film, nach DIN 53505)	
Mischverhältnis	Volumenteile (A:B)	1 : 1
Viskosität	Binder (A-Komponente): Härter (B-Komponente): Mischung:	niedrigviskos-pastös niedrigviskos-pastös niedrigviskos-pastös
Dichte	Mischung Wisapur-duo 912 weiss:	ca. 1.5 g/ml
Topfzeit	Ca. 5 min (bei einem 100g Ansatz bei +20°C)	
Max. Verarbeitungszeit im Statikmischrohr	Maximal 3 min (bei +20°C) Die Verarbeitungszeit halbiert sich in etwa bei +30°C und verdoppelt sich in etwa bei +10°C. Innerhalb dieser Zeit MUSS, um weiterhin eine einwandfreie Mischung zu gewährleisten, der Klebstoff im Statikmischer vollständig erneuert sein. Bei einem Arbeitsunterbruch über dieser Zeit muss daher der Statikmischer gewechselt werden!	
Funktionsfestigkeit	Ab 20 min (je nach Anwendung und Temperatur)	
Aushärtezeit bei +20°C	~75% der Endfestigkeit 100% der Endfestigkeit	ca. 3h ca. 1 Tag
Verarbeitungstemperatur	Ab mindestens +7°C	
Zugscherfestigkeit	DIN/EN 1465 Alu/Alu (0.2 mm-Fuge) bei +20°C DIN/EN 1465 Alu/Alu (0.2 mm-Fuge) bei +80°C	ca. 8.0 N/mm ² ca. 4.0 N/mm ²
Reinigung	Zur Reinigung der Haftflächen sowie von nicht ausgehärtetem Wisapur-duo 912 empfehlen wir Wisaclean R 216 . Die Reinigung von ausgehärtetem PUR-Klebstoff ist in der Regel nur mechanisch möglich.	
Kennzeichnung	Binder (A-Komponente): Nicht kennzeichnungspflichtig im Sinne der Gefahrenstoffverordnung. Härter (B-Komponente): Kennzeichnungspflichtig im Sinne der Gefahrenstoffverordnung. Weitere Informationen zum Umgang entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.	
Lagerung	9 Monate im dicht verschlossenen Originalgebinde, ohne direkte Sonnenbestrahlung und bei Lagertemperaturen zwischen +10 und 25°C.	
Gebindegrössen	PU 82.912 Wisapur-duo 912 weiss: Karton zu 6 Duo-Kartuschen à 900 g Andere Gebinde (Eimer, Fässer, Container etc.) oder spezielle Einstellungen auf Anfrage.	
Zubehör:	PU 82.915 Statikmischrohr lang, mit runder Spitze für Eckwinkelklebungen (Farbe: rosa) PU 82.915.4 Vierkant-Statikmischrohr kurz für den Holzbau etc. (Farbe: grün) Hand- und Luftpistolen für Duo-Kartuschen à 600 ml (ca. 900g)	

Zur Beachtung: Alle Angaben beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen in den Laboratorien und unseren bisherigen Erfahrungen in der Praxis. Sie sind unverbindliche Hinweise. Bei der Vielzahl der auf dem Markt erscheinenden Materialien und den unterschiedlichen Verarbeitungsmethoden, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen, können wir verständlicherweise keine Gewähr, auch nicht in patentrechtlicher Hinsicht, für den Ausfall Ihrer Arbeiten übernehmen. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob das Produkt den jeweiligen Anforderungen gerecht wird. Im übrigen verweisen wir auf unsere Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.